**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, 6 février 2025**

**BOBST optimise la connectivité et l’automatisation avec la nouvelle génération de l’EXPERTFOLD 50/80/110**

**Le leader mondial des équipements et services d’impression et de transformation d’emballage poursuit le développement de sa gamme de plieuses-colleuses en mettant en œuvre davantage de fonctionnalités pour accroître la connectivité et réduire le temps de réglage.**

En 2021, BOBST a introduit la version A3 de l’EXPERTFOLD 50/80/110, une nouvelle configuration qui a permis de réduire de 80 % le temps de changement de travaux entre les boîtes à fond à fermeture automatique et les boîtes à 4 et 6 coins. Il y a deux ans, l’ajout de rampes pneumatiques a permis de réduire de 20 % le temps de réglage du margeur, tandis que l’ajout de la nouvelle interface d’IHM SPHERE, l’EXPERTFOLD a été préparée pour une nouvelle ère de connectivité.

Aujourd’hui, la nouvelle version de cette plieuse-colleuse polyvalente et efficace est disponible avec un réglage entièrement Matic, la gestion à distance des recettes de travail en option ainsi qu’un dispositif d’encollage indépendant et motorisé économe en énergie. Ces changements représentent une autre étape importante vers la réalisation de la Vision BOBST en matière de connectivité, de numérisation, d’automatisation et de développement durable.

**Augmenter le temps de disponibilité avec le réglage Matic et ACCUPRESS**

Avec la dernière version de l’EXPERTFOLD 50/80/110, les transformateurs d’emballage peuvent désormais opter pour la motorisation du positionnement latéral des équipements de transport supérieur et inférieur, en automatisant complètement le réglage des principaux éléments de la machine avec la fonction Matic. Cette dernière permet d’économiser jusqu’à 10 minutes de temps de réglage par changement de travaux.

La nouvelle fonction ACCUPRESS permet également de gagner 5 minutes supplémentaires à la livraison en rappelant les différentes zones de pression via l’IHM SPHERE et en les configurant automatiquement, ce qui garantit la meilleure adhérence de la colle pour chaque boîte, à chaque fois.

L’IHM SPHERE connecte la machine directement à la plateforme numérique basée sur le cloud, BOBST Connect. Ce qui permet d’accéder à des aperçus de l’équipement et des données de performance tout en permettant la communication tout au long du flux de travail de transformation d’emballage. L’IHM SPHERE peut stocker jusqu’à 5 000 travaux. L’opérateur peut ainsi désormais en configurer un grand nombre en rappelant la recette via l’IHM, ce qui simplifie les changements de travaux.

**Préparation proactive des équipes grâce au Job and Recipe Management Workflow**

Les recettes de l’EXPERTFOLD peuvent désormais être définies dans le back-office et envoyées directement à la plieuse-colleuse, ce qui facilite la préparation proactive et la planification précise du travail, ainsi qu’un suivi constant. La recette envoyée à la machine dans l’atelier de production fournit à l’opérateur une liste des travaux planifiés à exécuter via l’IHM. Il s’agit également d’une nouveauté qui change la donne pour l’opérateur, puisqu’il n’a plus besoin de créer la recette appropriée ou de consulter un plan de production. Une fois le travail chargé sur la machine, les principaux éléments sont réglés par le système Matic et l’employé du back-office est automatiquement informé que le travail a été téléchargé.

En plus de raccourcir le temps de réglage et de permettre à l’opérateur de se concentrer sur la production, la programmation des recettes de travail avant la production facilite également la continuité et la précision, grâce à un meilleur suivi entre les équipes et les changements d’opérateurs.

Cette connectivité permet d’accélérer et de rendre plus efficaces les préparations de la production et les réglages, ainsi que l’optimisation continue. Avec BOBST Connect Essential, les transformateurs d’emballage ont accès aux données de performance et à l’état des équipements, y compris des rapports sur la productivité, les variations de la qualité ainsi que des résumés de production par machine et par site. L’analyse des données par travail, par équipe et par jour peut indiquer des tendances et permettre une planification plus précise ainsi qu’une prise de décision fondée sur des faits.

**Rentabilité grâce aux économies d’énergie**

Le suivi de la consommation d’énergie fourni par SPHERE représente un avantage important pour tous les transformateurs d’emballage désireux de détecter les économies d’énergie potentielles. Toutefois, afin de réduire l’utilisation de ressources précieuses et de favoriser le développement durable, les modifications les plus récentes apportées à l’EXPERTFOLD comprennent un dispositif d’encollage indépendant qui permet à la station de fonctionner, même si le reste de la machine est en veille. Le disque encolleur continue de tourner, ce qui évite à la colle de sécher. Les boîtes suivantes peuvent ainsi être produites sans que la qualité du collage ne soit affectée. L’unité motorisée permet d’économiser une quantité de colle précieuse et, comme il n’est pas nécessaire de retirer manuellement le disque pour le nettoyer, le temps de maintenance peut être réduit d’environ 5 heures par semaine.

Pierre Binggeli, responsable de la ligne de produits Plieuses-colleuses chez BOBST, résume l’objectif des dernières modifications apportées à l’EXPERTFOLD 50/80/110 : « L’ajout de ces nouvelles fonctionnalités souligne notre attachement à la Vision BOBST et notre engagement à fournir aux transformateurs des solutions complètes pour une production d’emballages flexible, efficace et de qualité, aujourd’hui et à l’avenir. La modularité unique de l’EXPERTFOLD la rend extrêmement polyvalente et adaptable aux besoins de la production et de l’industrie. L’automatisation accrue, y compris les périphériques tels que CARTONPACK 4, stimule l’efficacité de la production. Cependant, la connectivité apportera de nouvelles possibilités de gestion de la production qui modifieront l’ensemble du flux de travail de transformation d’emballage, entre les individus, les équipements et les sites. »

Pour en savoir plus sur BOBST et ses produits destinés au secteur de la boîte pliante, veuillez consulter le site [www.Bobst.com](http://www.Bobst.com)

**Images**

((01\_EXPERTFOLD.jpg))

  La version Matic de l’EXPERTFOLD 50/80/110 augmente considérablement l’automatisation des réglages

((02\_EXPERTFOLD\_ACCUPRESS))

ACCUPRESS permet d’économiser 5 minutes de temps de réglage tout en garantissant une qualité de collage optimale

((01\_EXPERTFOLD\_Job-Recipe-Workflow.jpg))

Avec le Job and Recipe Management Workflow, des lignes de production entières peuvent être préparées à partir du back-office

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.Notre vision de transformer l'avenir du secteur de l'emballage est basée sur quatre piliers - la connectivité, la digitalisation, l'automation et la durabilité.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 21 sites de production dans 12 pays et emploie plus de 6 300 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.960 milliard sur l’exercice 2023.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)